



Associazione Nazionale Alpini  
GRUPPO di SAN PIETRO IN GU - PD -

**PRESENTA**

**CORO A.N.A.  
PIOVENE ROCCHETTE**

# CONCERTO DI PRIMAVERA

**FANFARA STORICA  
A.N.A. VICENZA**

**sabato 24 aprile ore 21  
oratorio Don Bosco**

CON IL PATROCINIO DI



**ANTONVENETA**  
GRUPPOMONTEPASCHI

**INGRESSO LIBERO**